

COMMUNIQUE DE PRESSE

Oberweis, août 2016

Atteindre son objectif rapidement et en toute sécurité - la construction de tunnels avec les centrales à béton SBM!

Le développement des voies de transport internationales à travers les Alpes serait impensable sans la construction de tunnels. La réalisation de tels édifices complexes exige un béton de qualité très élevée et économique. Les centrales à béton mobiles de SBM Mineral Processing ont fait de ces caractéristiques leur meilleur atout compétitif. Cette entreprise traditionnelle a en effet fourni récemment au plus grand producteur de béton européen une douzième centrale à béton EUROMIX®.

Ce n'est pas un hasard si le siège social de SBM, une entreprise leader à l'échelle internationale dans le secteur des centrales à béton, se trouve en Autriche. Situé à la pointe orientale des Alpes, ce pays de transit fortement fréquenté a dû dès le début de l'aménagement de voies de transport modernes s'arranger avec sa topographie montagneuse, et mettre l'accent sur la construction de tunnels. C'est d'ailleurs l'une des raisons pour laquelle les autrichiens conservent le premier rang mondial dans la construction de tunnels. Les normes et standards autrichiens définissent de nombreuses réglementations internationales. Ils ont principalement contribué au fait que les tunnels soient particulièrement résistants à l'énorme pression qu'exerce les massifs, mais également au gel, au salage, au feu, et aux agents chimiques en cas d'accidents. SBM participe depuis des décennies à ce succès, et a eu au fil des ans, la possibilité de fournir des machines de renommée mondiale pour la fabrication de béton encore plus qualitatif.

Qualité de béton élevée et disponibilité

Dans la construction de tunnels, il ne s'agit pas seulement de la qualité élevée du béton. En effet, la production de grandes quantités, et leur disponibilité just in time sont primordiales. L'idéal est de ce fait une production sur place, à l'entrée du tunnel avec des centrales à béton mobiles. Ce qui paraît facile en théorie, s'avère néanmoins très difficile dans la pratique. Il s'agit en effet de coordonner à la minute près, l'emplacement de la centrale dans le tunnel, la logistique du béton, la production, ainsi que l'acheminement des composants tout en maintenant la qualité élevée du béton constante. Cela signifie qu'il faudra maintenir le béton à une certaine température en hiver, et le refroidir durant les mois d'été. Le tout bien entendu à faible coût, et en respect avec l'environnement.

Un investissement rentable

Grâce à la réduction de la distance, et de la fréquence des trajets, les centrales à béton super mobiles EUROMIX® SBM permettent une production de béton avec une baisse de 25 % des émissions de CO₂. Un aspect important est également la baisse de coûts. Elle résulte d'une part de la rapidité opérationnelle des machines, et leur grande flexibilité. Et d'autre part, elle découle de leur grande capacité, fiabilité et longue durée de vie. Une centrale mobile sur roues EUROMIX® est opérationnelle au bout de 480 minutes ne nécessitant pas de fondations fixes. Le malaxeur à arbre double du modèle le puissant EUROMIX® 4000 permet d'obtenir une charge par heure pouvant atteindre jusqu'à 170 m³ de béton solide. Toutes les centrales sont galvanisées et conçues pour une exploitation fiable 24/24 heures, 7/7 jours dans toutes les zones climatiques. M.

Horst Wiener, Directeur Général de MBK, la plus grande entreprise européenne productrice de béton en parlait : „les centrales à béton SBM ne sont pas seulement numéro 1 sur les chantiers de construction de tunnels en Europe, mais aussi au sein de notre société. Les millions de m³ de béton d'excellente qualité en disent long." Nombreux sont les leaders parmi les constructeurs de tunnels comme Porr, Strabag, Metrostav ou Marti Tunnelbau qui apprécient les avantages des centrales à béton SBM.

Recyclage écologique des gravas

SBM est non seulement capable de fournir des centrales à béton, mais est également le seul fournisseur dans ce secteur à pouvoir proposer un concept global, bien étudié pour les chantiers de construction de tunnels. Un concept global signifie une étude de premier ordre d'installations de traitement et de convoyage pour répondre à la gestion des matériaux. SBM résout ainsi l'un des plus grands problèmes rencontrés dans la construction de tunnels : le traitement et le recyclage des gravas pour obtenir un granulat de haute qualité, réutilisable dans la fabrication du béton. Un système de qualité sûr et convergent a ainsi été conçu par SBM pour englober toute la chaîne de production. Cela va du concassage au criblage et au convoyage, en passant par le lavage, l'assèchement et le stockage, jusqu'au malaxage d'un béton de qualité très élevée, et sa livraison. Les avantages de ce principe sont : les effets positifs sur l'environnement et sur les coûts en économisant les ressources comme le gravier, en réduisant les surfaces de stockage mais aussi les distances de transport. Ce type de concept global permettant la réduction de l'impact sur l'homme et la nature, favorise également l'approbation d'un projet de construction d'un tunnel par la population concernée.

photo:

Copy right: SBM Mineral Processing



Il n'y a guère de grand projet de construction de tunnel sans une centrale SBM.

Interlocuteur pour la presse:
Cathrin Schupfer
Direction Marketing

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria

Tél. +43 3612/270-1500
marketing@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at