

## **SBM propose des technologies pionnières dans le recyclage des matériaux de construction.**

### **Anticiper les demandes de demain**

L'essor actuel de la construction est indissociable de la préservation des ressources naturelles. En même temps, les exigences de qualité et de rentabilité sont en constante augmentation. Les clients privés et publics exigent une fourniture de matériaux de construction de première qualité. Seule une entreprise capable de proposer des installations hautement sophistiquées sera compétitive sur les marchés futurs. SBM a reconnu les signes de cette tendance et propose sa dernière technologie.

Actuellement, la Suisse se classe parmi les pays aux spécifications les plus exigeantes. Utiliser 70% de matières recyclées est l'objectif fixé pour les marchés publics. Déjà en 2018, SBM a fourni une usine clé en main qui dépasse même cet objectif ambitieux en exploitation à un client voisin au Liechtenstein. La société Wilhelm Büchel AG remplace la totalité de ses 120 000 tonnes de gravier brut, autrefois achetées chaque année ailleurs, par des matériaux recyclés provenant de terres polluées et de matériaux de démolition mixtes traités dans l'usine de recyclage SBM. Le gravier brut secondaire ainsi obtenu peut être entièrement utilisé pour produire du béton de construction de haute qualité. Cette usine appelée BUREMA (BUechel-REcycling-MACHine) est donc un bond en avant considérable en matière de durabilité orientée vers l'avenir et a fait sensation dans les médias. Lors de la construction de BUREMA, les ingénieurs SBM ont réussi à créer une unité complexe et sur mesure garantissant une utilisation hautement efficace de l'espace de production, de l'énergie et des ressources de processus. La précision et l'efficacité des processus de lavage et de séparation ainsi que leur positionnement dans l'ensemble du processus étant parfaitement coordonnés, les produits finis minéraux avec le degré de pureté le plus élevé sont produits dans un processus entièrement automatisé. Toutes les propriétés physiques et chimiques pertinentes du gravier brut produit par BUREMA correspondent à des produits appropriés fabriqués à partir de matières premières primaires. La qualité élevée et fiable a pleinement convaincu les autorités compétentes. Les granulométries produites directement chez Büchel AG sont pleinement acceptées pour le béton de construction lors d'appels d'offres publics.

### **Intégration fluide dans des processus avérés**

Le niveau d'acceptation du béton recyclé dépend en fin de compte de l'étape de production finale - la production réelle de béton. En aval de BUREMA se trouve une centrale à béton fixe de type TOWERMIX® 2500 ST D8 480 V qui a été livrée à Büchel AG au Liechtenstein. Il s'agit de la pièce maîtresse de la production de béton de l'entreprise. Les critères de qualité durable de la technologie de l'usine Made in Austria a convaincu l'utilisateur du savoir-faire de SBM Mineral Processing en tant que fournisseur complet et permettant au client de compter sur l'harmonisation parfaite de toutes les phases de processus et des flux de matériaux affectés par la restructuration nécessaire en raison de l'intégration de BUREMA. L'alimentation du matériau par convoyeur à bande assure une capacité de transport de 250 m<sup>3</sup> par heure. Le stockage des agrégats de la centrale à béton comprend 480 m<sup>3</sup> de granulats dans 8 chambres et sert de tampon parfait. Le malaxeur à double arbre BHS DKXS 2.50 est à la pointe de la technologie pour produire les différentes sortes de béton prêt à l'emploi commercialisées par Büchel AG. Un système intégré de chauffage à air chaud et à eau assure un fonctionnement toute l'année.

### **Être prêt pour l'avenir**

SBM Mineral Processing GmbH se démarque par ses compétences en matière de technologie de recyclage, de traitement des minéraux et de production de béton. Dans tous les secteurs du concassage et du criblage, du convoyage et de la technologie des silos, ce fournisseur complet fournit les principaux segments. Et dans le domaine du béton prêt à l'emploi et préfabriqué,

l'entreprise autrichienne se classe également parmi les fournisseurs les plus innovants. Des solutions sur mesure pour des demandes individuelles et très spécifiques montrent le potentiel de pointe de la technologie de SBM.



Utilisation libre des photos avec la mention "Copyright SBM Mineral Processing GmbH".

***Interlocuteur***

SBM Mineral Processing GmbH

Oberweis 401

4664 Oberweis, Austria

Emmanuelle Cremmel Rapp

Tel.: +43 664 80771353

emmanuelle.rapp@sbm-mp.at

**www.sbm-mp.at**